

LUFTFARTSVERKET
Hovedadministrasjonen
Avd. for luftfartsinspeksjon
Postboks 18, 1330 Oslo lufthavn

Telefon: Oslo (02) 12 13 40
AFTN : ENFBYE
Tigr. : CIVILAIR OSLO
Telex : 17011 ldal n

LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

Motordrevne luft-
fartøy

Enstrom-1

Med hjemmel i lov om luftfart av 16. desember 1960 §§ 214 og 43 jfr. kgl. res. av 8. desember 1961, litra K og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 23. mars 1964 fastsetter Luftfartsverket følgende forskrift om luftdyktighet.

39/79 KONTROLL OG BEARBEIDELSE AV HALEROTOREN

Påbudet gjelder:

Alle Enstrom helikoptermodeller F-28C og 280C.

Påbudet omfatter:

For å forhindre svikt i halerotoren som følge av sprekkdannelse i "blade grip" skal følgende utføres:

1. Foreta visuell kontroll for sprekker av halerotorens "blade grips" i området rundt hullene for bladenes festeboiter ved hjelp av et forstørrelsesglass som forstørrer minst 10 ganger. Dersom sprekker blir oppdaget skal blad og "grip"-komponenten skiftes ut med en som er luftdyktig før neste flyging.
2. Ta av halerotorbladene og foreta en kontroll som vist i pkt 1, men ved hjelp av "dye penetrant" metoden. Blader og "grips" må ikke sammenblandes da disse er tilpasset hverandre. Dersom sprekker blir funnet, må "blade-and-grip"-komponenten skiftes ut med en som er luftdyktig før neste flyging.
3. Bearbeid halerotorbladene som vist i avsnitt 2 side 2 i Enstrom Service Directive Bulletin No 0048 datert 5. april 1979.
4. Dersom det blir funnet halerotorblader med tegn på sprekker eller utvendig mekaniske skader i området ved festeflensene så som dype hakk eller riper, skal disse fjernes og erstattes med luftdyktige blader.

Tid for utførelse:

Pkt 1: Før første flyging etter 2. august 1979 og deretter før hver flyging. Denne kontroll skal fortsette etter at pkt 2 og 3 er utført. Kontrollen kan utføres av piloten.

Pkt 2

og 3: Innen 50 timers gangtid etter 2. august 1979.

Referanser:

FAA AD 79-10-06 Amendment 39-3465 og Enstrom Service Directive Bulletin No 0048 datert 5. april 1979 omhandler samme sak.

20.1.83.

7/83

KONTROLL AV "DRIVEBELT CLUTCH"-MEKANISMEN OG MONTERING AV VARMESKJOLD

Påbudet gjelder:

Enstrom helikoptermodeller F-28A, F-28C og F-28F.

Påbudet omfatter:

For å forhindre at "drivebelt clutch" kopler seg ut under flyging skal følgende utføres:

- 1a. Utfør kontroll av "drivebelt clutch"-mekanismen som vist i Enstrom Service Information Letter 0080 revisjon A datert 4. august 1982 eller senere revisjoner og kontroller rigging som vist i Maintenance Manual/Maintenance Manual Supplement for gjeldende modell.
- b. Skift ut kabel som binder og forhindrer fullt inngrep av clutchen med luftdyktig før første flyging.
- c. Smør clutchens operasjonskabler med Aero Shell 14 eller tilsvarende
2. Monter varmeskjold med delnr 28-16542-11 over clutchkabelen som vist i Enstrom Service Directive Bulletin 0055, revisjon A datert 2. april 1982 eller senere revisjoner.
3. Monter "clutch engagement overcenter lock" varselslyskit med delnr 28-19035-3 som vist i Enstrom Service Directive Bulletin 0061 datert 20. september 1982 eller senere revisjoner.

Anmerkning: Unntatt fra pkt 2 er helikoptere som har "right pilot-in-command kit" med delnr 28-01002 eller 28-01012 eller elektrisk clutch aktuatorkit med delnr 28-01005.

Tid for utførelse:

Pkt 1: Innen første flyging etter 20.1.83 og deretter med 100 timers mellomrom.

Pkt 2: Innen 25 timers gangtid etter 20.1.83.

Pkt 3: Innen 50 timers gangtid etter 20.1.83.

Referanser:

FAA AD 82-24-01 Amendment 39-4497.

R. Ulltang

R. Jacobs
20.1.83.

LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

Med hjemmel i lov om luftfart av 16. desember 1960 §§ 214 og 43 jfr. kgl. res. av 8. desember 1961, litra K og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 23. mars 1964 fastsetter Luftfartsverket følgende forskrift om luftdyktighet.

4/84

KONTROLL AV HALEROTORENS DRIVAKSELKOBLINGER

Påbudet gjelder:

Enstrom Helicopter Corp. modell
F-28A, 280, F-28C
F-28C2, 280C

F-28F

med serienr. 506, 507, 509, 510,
511, 512, 513, 514, 515, 517, 527,
700, 701, 702 og 704

280F

med serienr. 1213 og 1500.

Påbudet omfatter:

For å unngå svikt i helikopterets retningsstyring skal følgende utføres:

1. Demonter halerotorens fremre og bakre drivakselkobling (delnr. 28 - 13609), kontroller tannhjulslitasje og -inngrep, smør og monter i henhold til Enstrom Service Directive Bulletin 0065 datert 19. august 1983 eller senere revisjoner, og "Maintenance Manual/Maintenance Manual Supplement" for de respektive helikoptertyper. Koblinger som ikke tilfredsstillende oppgitte slitasjebegrensninger er ikke luftdyktige og må skiftes ut. Koblinger som har vært med i havari og som ikke har vært undersøkt med magnafluxkontroll må demonteres og undersøkes på denne måte.
2. Foreta delvis demontering av fremre og bakre akselkobling (delnr. 28 - 136099), kontroller, smør og monter i henhold til Enstrom Service Directive Bulletin 0065 datert 19. august 1983, eller senere revisjoner og "Maintenance Manual/Maintenance Manual Supplement" for de respektive helikoptertyper.

Tid for utførelse:

- Pkt. 1: Før neste flyging etter 10.10.84, forutsatt at kontrollen ikke er utført for mindre enn 100 timer siden. Deretter kontroll med intervall på 600 timers gangtid eller ved hvert årlig ettersyn; det som kommer først.
- Pkt. 2: Innen 100 timers gangtid etter 10.10.84, eller innen 100 timers gangtid etter siste kontroll beskrevet under pkt. 1, og deretter med 100 timers mellomrom.

førts;
10.10.84

MERK!

For at angjeldende flymateriell skal være luftdyktig må påbudet være utført til rett tid og notat om utførelsen ført inn i vedkommende journal med henvisning til denne LDP's nummer.

4/84
forts;

Ann.: Pkt. 1. skal utføres i tillegg til magnafluxkontroll
dersom luftfarøyet blir skadet.

Referanser:

FAA AD 83-18-04.

LUFTFARTSVERKET
Hovedadministrasjonen
Avd. for luftfartsinspeksjon
Postboks 18. 1330 Oslo lufthavn

Telefon: Oslo (02) 59 33 40
AFTN : ENFBE
Tigr. : CIVILAIR OSLO
Telex : 77011 ldel n

LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

MOTORDREVNE LUFT-
FARTØY

ENSTROM - 3

Med hjemmel i lov om luftfart av 16. desember 1960 §§ 214 og 43 jfr. kgl. res. av 8. desember 1961, litra K og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 23. mars 1964 fastsetter Luftfartsverket følgende forskrift om luftdyktighet.

138/85 SLITASJE I BLADFESTET

Påbudet gjelder:

Alle Enstrom F-28A, F-28C, F-28F, 280, 280C og 280F helikoptre.

Påbudet omfatter:

For å forhindre at slitasje fører til svikt i hovedrotorens bladfester (blade grips) skal følgende utføres:

1. Ta av hovedrotorbladene som vist i Section 6 av Maintenance Manual.

OBS! Ved løsning av "pitch link" må ikke bladfestet vris for mye da dette kan skade Lamiflex-lageret. (Plakat på bladfestet advarer forevrig om dette)

2. Fjern Lamiflex Thrust Bearing Cover Assembly (delnr. 28-14239)
3. Fjern smuss, grease eller andre forurensninger som kan tenkes å forårsake slitasje fra området rundt Lamiflex-lageret.
4. Kontroller foring(er) (delnr. 28-14293) for riktig tilpassing/konsentritet og klaring.
 - a) Foringene og Lamiflex-lageret må være konsentriske.
 - b) Påse at ikke foringen(e) ikke stikker utenfor ytre diameter på Lamiflex-lageret.
5. Se etter om det er slitasjespor på innsiden av bladfestet (delnr. 28-14293)
6. Dersom det er dårlig tilpassede foringer, utilstrekkelige klaringer eller slitasjespor i bladfestet; skal følgende deler tas av:

Cotter pin, delnr. AN 380-4-8
Retention nut, delnr. 28-14335
Shim(s), delnr. 28-14293
Lamiflex thrust bearing, delnr. 28-14310

7. Bladfester med slitasjespor dypere enn 0.125 tommer kan ikke repareres og må følgelig skiftes ut.

forts:
1.11.85

MERK! For at angjeldende flymateriell skal være luftdyktig må påbudet være utført til rett tid og notat om utførelsen ført inn i vedkommende journal med henvisning til denne LDP's nummer.

138/85

forts;

8. Spor på 0.125 tommer eller mindre kan slettes ut slik at det blir et jevnt sirkulært spor med samme diameter som dybden på det opprinnelige slitasjesporet. Fjern ikke for mye av materialet slik at den resulterende utjevne konkave overflate kommer utenfor Lamiflex Thrust Bearing Cover (delnr. 28-14239) og dermed forårsaker lekkasje fra lageret.

Anm.: Det kan være nødvendig å løsne bladfestet fra Main Rotor Retention Assembly for å utføre ovennevnte arbeid. Anvend i så fall Maintenance Manual, Section 6.

9. Kontroller foringen(e). Kassér alle foringer som er deformerte, urunde, har ujevn tykkelse eller er fjernet fra innfesninger hvor det er slitasjespor i bladfestet.
10. Bytt ut kasserte foringer med nye som har samme nominelle tykkelse.
11. Monter Main Rotor Retention Assembly og Main Rotor Assembly som vist i Section 6 av Maintenance Manual.

Tid for utførelse:

Innen 100 timers gangtid etter mottakelse av denne LDP og deretter med 200 timers mellomrom.

Referanse:

FAA AD 82-16-85

LUFTFARTSVERKET
Hovedadministrasjonen
Avd. for luftfartsinspeksjon
Postboks 18, 1330 Oslo lufthavn

Telefon: Oslo (02) 59 33 40
AFTN : ENFBYE
Tigr. : CIVILAIR OSLO
Telex : 77011 ldal n

LUFTDYKTIGHETSPÅBUD (LDP)

INTORDREVNE LUFT-
FARTØY

ENSTROM-4

Med hjemmel i lov om luftfart av 16. desember 1960 §§ 214 og 43 jfr. kgl. res. av 8. desember 1961, litra K og Samferdselsdepartementets bemyndigelse av 23. mars 1964 fastsetter Luftfartsverket følgende forskrift om luftdyktighet.

139/85 KONTROLL AV GODSTYKKELSE I "MAIN ROTOR SHAFT RING GEAR CARRIER"

Påbudet gjelder:

Alle Enstrom F-28A og 280 helikoptre som har Main Rotor Gearbox (delnr. 28-13101) med følgende serienumre:

2A, 3A, 6, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 20, 21, 25, 26, 28, 29,
30, 31, 32, 34, 35, 36, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 46, 47,
48, 49, 51, 53, 56, 70, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 86, 95,
100, 07, 012, 016, 017, 019, 020, 027, 032, 037, 050, 057,
060, 063, 067, 081, 082, 084, 085, 087, 088, 089, 093, 094,
097, 098, 099, 01-001-71, 01-073-69, 02-001-71, 02-02-71, 02-
13-70, 03-001-72, 03-002-72, 04-001-72, 05-001-72, 05-003-72,
06-001-72, 07-001-72, 07-002-72, 07-004-72, 07-005-72, 07-006-
72, 08-001-72, 08-002-72, 09-001-72, 09-001-73, 09-002-72, 09-
01-69, 09-02-69, 09-04-69, 09-06-69, 09-07-69, 10-001-72, 10-
002-72, 11-001-72, 11-002-72, 12-001-72, 13-002-72, 13-003-72,
13-004-73, 14-001-72, 14-002-72, 14-005-72, 14-006-72, 15-001-
72, 15-002-72, 16-001-72, 16-002-72, 17-001-72, 20-001-72, 21-
001-72, 21-002-72, 21-003-72, 22-001-73, 23-001-73, 23-003-73,
25-002-73, 26-001-73, 27-001-73, 27-002-73, 27-003-73, 27-004-
73, 28-001-73, 28-003-73, 30-001-73, 31-001-73, 31-002-73, 32-
001-73, 32-002-73, 32-004-73, 32-006-73, 32-007-73, 33-001-73,
33-002-73, 33-003-73, 33-006-73, 33-007-73, 34-001-73, 34-002-
73, 35-001-73, 35-002-73, 35-003-73, 35-004-73, 36-001-73, 36-
002-73, 36-003-73, 37-001-73, 37-003-73, 37-005-73, 38-001-73,
39-001-73, 39-002-73, 40-001-73, 43-001-73 og 43-002-73

Påbudet omfatter:

For å unngå svikt i kraftoverføringen til hovedrotoren skal følgende utføres:

1. Drener oljen fra transmisjonen og fjern Oil Filter Cap Assembly.
2. Drei hovedrotoren til hullet gjennom Ring Gear Carrier (delnr. 28-13106) er overens med åpningen for oljepåfylling.
3. Dersom det ikke er hull igjennom godset i nedre del av Ring Gear Carrier har denne tilstrekkelig godstykkelse og videre tiltak er ikke påkrevet.
4. Dersom ovennevnte hull eksisterer må godstykkelsen på Ring Gear Carrier måles for å fastslå komponentens luftdyktighet.

forts;
1.11.85

MERKI

For at angjeldende flymateriell skal være luftdyktig må påbudet være utført til rett tid og notat om utførelsen ført inn i vedkommende journal med henvisning til denne LDP's nummer.

139/85
forts;

5. Bestem godstykkelsen ved hjelp av Inspektion Tool, T-0125, som medfølger Enstrom Service Directive Bulletin 0017, revisjon C. SB 0017, rev. C. Figur 1 i SDB 0017, rev. C, viser hvorledes man måler godset ved å føre tolken gjennom åpningen for oljepåfylling og inn i hullet i nedre del av Ring Gear Carrier.

Anm.: T-0125 er en "GO/NO GO" måler. Dersom den kan passes inn på godset er Ring Gear Carrier ikke luftdyktig. Dersom tolken ikke passer, er delen luftdyktig.

6. Gjenta pkt. 2, 4 og 5 for hvert av de tre hullene i Ring Gear Carrier. Er godset for tynt i ett eller flere av hullene er komponenten ikke luftdyktig.
7. Skift ut ikke luftdyktig Ring Gear Carrier med ny eller overhalt komponent med delnr. 28-13106, revisjon F, eller senere revisjoner
8. Fyll transmisjonen med olje i henhold til Maintenance Manual og monter Oil Filler Cap Assembly.

Tid for utførelse:

Innen 25 timers gangtid etter mottakelse av denne LDP.

Referanse:

FAA AD 83-04-04